



20250033894000



Settore Bilancio , Ragioneria e Società Partecipate

Al Responsabile del Servizio Finanziario
Dott.ssa Francesca Tommasino

Al Collegio dei Revisori

SEDE

Oggetto: trasmissione Mod.23 DPR n.194/1996. Conto della Gestione Agente contabile

Con la presente si trasmette il Modello 23 relativo al conto della gestione quale agente contabile relativo all'esercizio finanziario 2024.

Tanto per gli adempimenti di conseguenza.

Salerno, 10/02/2025

La Dirigente del Settore
Dott.ssa Francesca Tommasino

COMUNE DI SALERNO

Provincia di Salerno

MOD. 23 CONTO DELLA GESTIONE -AGENTE CONTABILE **DOTT. SSA FRANCESCA TOMMASINO**

Esercizio 2024

N. RDINE	VERSAMENTI			ANTICIPAZIONI, RIMBORSI E SPESE PERIODICHE			
	PERIODO VERSAMENTO		IMPORTO	PERIODO DI RIFERIMENTO E DOCUMENTI GIUSTIFICATIVI	N. OPERAZIONI EFFETTUATE	IMPORTO	
	Saldo al 01/01/2024		€ 3.605,20	Versamenti tesoreria			
	GENNAIO			GENNAIO			
	FEBBRAIO			FEBBRAIO			
	MARZO			MARZO			
	APRILE			APRILE	N° 1 Reversale n° 27843 del 02/04/2024	€ 3.605,20	
	MAGGIO	0,00	0,00	MAGGIO	0,00	0,00	
	GIUGNO	0,00	0,00	GIUGNO	0,00	0,00	
	LUGLIO	0,00	0,00	LUGLIO	0,00	0,00	
	AGOSTO	0,00	0,00	AGOSTO	0,00	0,00	
	SETTEMBRE	0,00	0,00	SETTEMBRE Pagamento oneri istruttoria presentazione istanza	0,00	0,00	
	OTTOBRE	0,00	0,00	OTTOBRE	0,00	0,00	
	NOVEMBRE	0,00	0,00	NOVEMBRE	0,00	0,00	
	DICEMBRE	0,00	0,00	DICEMBRE	0,00	0,00	
		TOTALE	€ 3.605,20		TOTALE	€ 3.605,20	

Il saldo della carta di credito è stato riversato
in tesoreria in data 02/04/2024 con reversale
n° 27843.

Salerno, li 31.01.2025

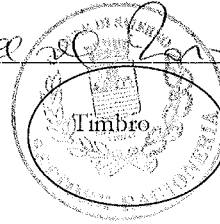
Il presente conto contiene n. registrazioni in n. pagine



VISTO DI REGOLARITÀ:

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Francesco



Salerno li *31.01.2025*

